
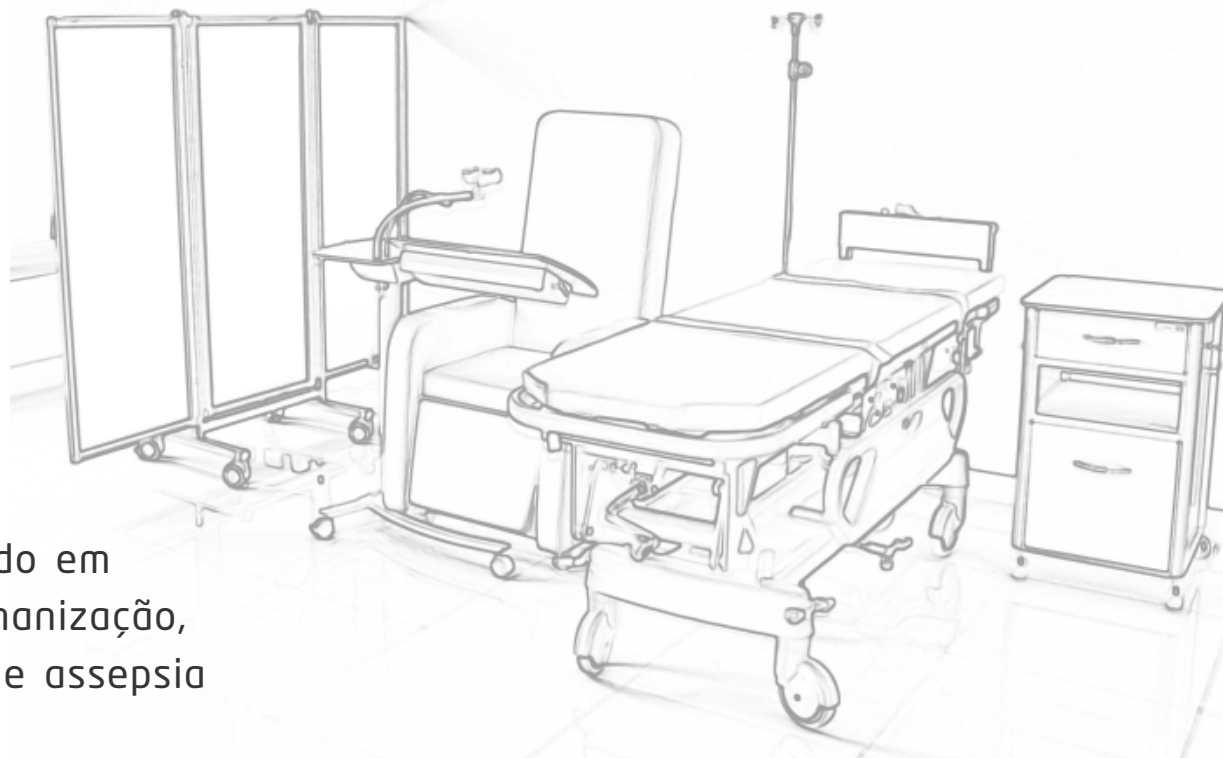




mea 
 modul.
a arte da modularidade

Linha Conforto



Design focado em
hotelaria, humanização,
ergonomia e assepsia

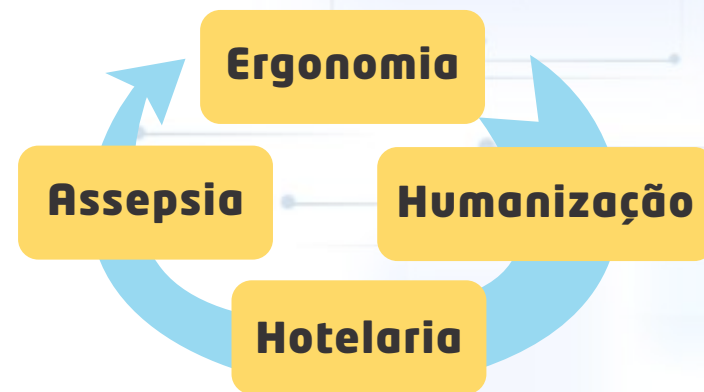
MESAS DE REFEIÇÃO



Nossas mesas de refeição são projetadas sob o conceito de hotelaria moderna com o design humanizado, fabricadas com materiais nobres e com alto nível de assepsia.

Produtos de fácil desinfecção, que contribuem para a redução da infecção cruzada no ambiente hospitalar, atingindo taxas desejadas pela CCH.

Pensando na severa rotina de trabalho dos profissionais de saúde, desenvolvemos produtos robustos em situações críticas, ergonômicos para longos turnos e práticos para momentos de urgência.



Mesa com regulagem de altura com sistema manual, com tampo em material PS e base padrão

- Tampo fabricado em Fibras de Média Intensidade (MDF) e revestido em Poliestireno (PS): material resistente ao impacto, rígido e com resistência térmica e química; com medidas aproximadas de 385mm x 880mm x 10mm. Produto de fácil assepsia que consequentemente proporciona redução no índice de infecção cruzada.
- Base com altura próxima ao solo, possibilitando encaixar-se abaixo de diversos modelos de cama.
- Coluna em estrutura tubular 40mm x 40mm e 2mm de espessura com costura removível, pintadas com pintura epóxi.
- Regulagem de altura é feita por meio de um sistema manual de ajuste, propiciando ergonomia, simplicidade e robustez.
- Sistema de movimentação interno e blindado, garantindo que todas as peças possuam fácil assepsia.
- Rodízios de 50mm com alta capacidade de rodagem.
- Medidas aproximadas da mesa: comprimento 880mm x Largura 385mm, sendo que a altura varia de 730mm a 1050mm.



Tampo em PS (Poliestireno), resina termoplástica, características:

- Alta rigidez
- Alta resistência ao impacto
- Atóxica
- Inodoro
- Baixo custo
- Fácil usabilidade
- Boa resistência térmica
- Resistência química
- Resistência à abrasão

Sistema de acionamento simples com alavanca



Tampo com Porta copos e puxador

Mesa com regulagem de altura, tampo em material TS e base padrão



- Tampo fabricado em TS estrutural: material de alta durabilidade, antibacteriano, antifúngico e lavável, com medidas aproximadas de 385mm x 880mm x 10mm. Com facilidade na assepsia e consequente redução no índice de infecção cruzada.
- Base com altura próxima ao solo, possibilitando encaixar-se abaixo de diversos modelos de cama.
- Coluna em estrutura tubular 40mm x 40mm e 2mm de espessura com costura removível, pintadas com pintura epóxi.
- Regulagem de altura é feita por meio de um sistema manual de ajuste, propiciando ergonomia e simplicidade.
- Sistema de movimentação interno e blindado, garantindo que todas as peças possuam fácil assepsia.
- Rodízios de 50mm com alta capacidade de rotação.
- Medidas aproximadas da mesa: comprimento 880mm x Largura 385mm, sendo que a altura varia de 730mm a 1050mm.
- Ideal para espaços compactos, se encaixa perfeitamente na cabeceira da cama, não tirando área útil do leito

Tampo em TS (resinas termoestáveis - melamínicas e fenólicas)

Características:

- Laminado compacto
- Robusto
- Alta resistência ao desgaste
- Alta resistência a impactos
- Resistente a umidade
- Resistente a térmitas (cupins)
- Resistente à produtos químicos

Acessórios opcionais

- Regulagem de altura com mecanismo mecânico
- Regulagem de altura por meio de mola a gás
- Tampo rebatido
- Suporte para tablet
- Luminária
- Entrada USB/ interruptor/ tomada
- Frisos em alumínio para "segurar" os itens na mesa quando reclinada
- Suporte para revistas, garrafas etc.



Para conhecer mais sobre o TS, consulte nosso site

Diversos modelos de mesa de refeição



Tampos em TS, estrutura em alumínio. Mesa leve e prática.

Alavanca de fácil acesso e assepsia



Diversas opções de cores do TS. O TS é o produto ideal para a aplicação Hospitalar



Tampos em PS, sistema com rebatimento.



Tampo giratório em aplicações de poltronas.



Base se encaixa abaixo da poltrona ou maca/cama.

■ MESA DE CABECEIRA COM MESA DE REFEIÇÃO ACOPLADA

Mesa de Cabeceira com Estrutura em Perfil de Alumínio e Tampo em TS

- Mesa de cabeceira com design humanizado e projetada sob o conceito moderno de hotelaria hospitalar.
- Tampo fabricado em TS, material de alta durabilidade, antibacteriano e lavável.
- Colunas laterais, feitas de alumínio extrudado, acabamentos laterais cobertos com chapa de alumínio ambos pintados com tinta epóxi a pó na cor cinza anodizado, material de alta durabilidade, lavável e que não apresenta corrosão.
- Gavetas com trilhos telescópicos, fabricada em alumínio, com abertura silenciosa, cantos internos arredondados e puxadores em aço inoxidável.



Móvel modular que pode estar dos dois lados da cama, com sistema de abertura inteligente.

MESA DE CABECEIRA



- Mesa de cabeceira com design humanizado. Projetada sob o moderno conceito de hotelaria hospitalar. Tampo fabricado em TS estrutural, sendo este material composto por materiais celulósicos com resinas melamínicas e fenólicas formando um conjunto prensado por meio de calor e alta pressão; laminado compacto, robusto, com alta resistência ao desgaste, à impactos, umidade, térmites (cupins) e à produtos químicos.
- Perfis de alumínio extrudado pintados com pintura epóxi, pintura de alta resistência mecânica e abrasiva, qualidade de acabamento e facilidade para a limpeza e manutenção. Materiais de alta durabilidade, antimicrobianos e laváveis.
Gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas que garantem o fechamento suave, devido ao seu mecanismo de amortecimento integrado e de fácil manipulação.
- Composta por rodízios com e sem freios, medindo 75mm de diâmetro, com garfo fabricado em injeção sob pressão com Nylon 6 na cor cinza RAL 7038 e pino de fixação em aço trefilado com rosca M8 x 15, rodas com núcleo fabricadas em injeção sob pressão com Nylon 6 na cor cinza RAL 7038 e banda de rodagem em injeção sob pressão com poliuretano 90 Shore "A" na cor cinza escuro, e 2 com pedal fabricado em injeção sob pressão com Nylon 6 na cor cinza RAL7038.
- Mesa de cabeceira pode ser composta por gavetas, gavetões, portas e prateleiras conforme os exemplos ao lado. Medidas aproximadas: L 430mm, P 380mm e A 750mm.

Tampo em PS (Poliestireno), resina termoplástica. Características:

- Alta rigidez • Alta resistência ao impacto • Atóxica • Inodoro • Baixo custo
- Fácil usabilidade • Boa resistência térmica • Resistência química
- Resistência à abrasão

Produto de fácil assepsia que consequentemente proporciona redução no índice de infecção cruzada. Design humanizado. Rodízios de 50mm com alta capacidade de rodagem.



Tampo em PS com rebaixo para reter líquidos e porta copo

Macas

Maca para exame de Ressonância Magnética

- Maca hospitalar para a realização de exame de ressonância magnética com capacidade de transportar pacientes com até 120 kg. Confeccionada em material não magnético, não existindo a possibilidade de interferência no equipamento de exame.
- Fabricada em tubos de alumínio e conexões em plástico ABS (acrilonitrila-butadieno-estireno). Cabeceira não regulável.
- Colchão confeccionado em espuma com densidade D33 e altura de 12 cm revestido em material impermeável na cor azul e acabamento com zíper e ilhós.
- A maca para ressonância magnética é resistente e de simples manuseio.
- Dimensões: 900 mm (altura) x 550 mm (largura) x 1900 mm (comprimento).
- Registro Anvisa: 81250960005
- Obs: também nas opções com dorso regulável e para obesos.



Maca para transporte de paciente em aço inox

- Maca Hospitalar para transporte de pacientes com suporte de soro e colchão acoplado.
- Produzida em chapa de aço inoxidável; Tubos em Aço inoxidável de 30mm x 30mm, 1 polegada de diâmetro e 1 ¼ polegada de diâmetro, com 1,5 mm de espessura de parede, com capacidade para transportar pacientes de até 315 kg.
- O suporte de soro possui regulagem de altura de 1450 mm a 2000 mm com 4 ganchos.
- O dorso possui 4 regulagens de altura para melhor acomodação do paciente.
- Colchão confeccionado em espuma D45 com altura de 12cm, revestido em material impermeável.
- Acabamento Possui Zíper e Ilhós.
- Dimensões Compatível com as dimensões da cama 1900 x 800 (C x L)
- Registro ANVISA Nº 81250960001

Acessórios opcionais

- Suporte de soro
- Suporte para cilindro de oxigênio
- Suporte para monitor multiparâmetros

Carro Morgue

- O carro Morgue foi criado para facilitar o **transporte de cadáveres nas dependências do hospital**, além de **permitir máxima discrição** necessária para o momento, seguindo o **conceito de Humanização em ambientes** Hospitalares. Ao Fechar a tampa do Morgue (*que simula uma cama hospitalar - cama fake*), é reduzida a exposição do cadáver, propiciando mais respeito aos entes, funcionários e transeuntes.
- Carro para transporte de cadáveres com aparência de cama hospitalar na cor branca e com colchão "fake" na cor azul.
- Estrutura fabricada com tubos de metalon 50 x 30 x 2,0 mm, 30 x 30 x 2,0 mm, 30 x 20 x 1,5 e chapa de aço SAE 1010 laminado a frio com 2 mm. Acabamento interno em aço inoxidável e externo em pintura eletrostática.
- **Bandeja deslizante em inox para apoio do cadáver com trilho com rolamentos blindados.**
- Sistema de abertura de porta com amortecedores pneumáticos com 500 mm de abertura.
- Grades laterais, peseira e cabeceira fabricadas em polietileno
- rotomoldado na cor branca.
- Carro Ideal para transporte de cadáveres com medidas de L 800 mm x P 2230 mm x A 1000 mm.
- Capacidade de carga com a bandeja extraída de 100 kg.
- Capacidade de carga com a bandeja retraída de 150 kg.

Modelos disponíveis:

- MG2000- Carro morgue básico com altura fixa
- MG2100- Carro morgue com regulagem de altura elétrica
- MG2200 - Carro morgue com regulagem de altura elétrica e tração nas rodas
- MG2250 - Carro morgue com regulagem de altura elétrica e tração nas rodas com asa de gavivota



Poltrona Slim

Poltronas para acompanhantes, pessoas acamadas ou com baixa mobilidade motora desenvolvida com design sofisticado e com a possibilidade de customizar com acessórios.

- Estrutura em tubo de aço 50 x 20 mm e 2,0 mm de espessura. Assento e encosto com estofado revestido em courvim impermeável, antimicrobiano com espuma viscoelástica D28, estrutura para os pés com espuma viscoelástica D23. Com tecido laminado sintético vinílico com revestimento em PVC (policloreto de vinila).
- Dois apoios para os braços com altura 665 mm e largura de 750mm, possibilitando posição ergonômica.
- Ajuste de altura com três posições para o encosto e os pés.
- Lateral em MDF naval 15mm TX Eucatex., com friso em perfil extrudado em alumínio para proteção contra batidas.
- Capacidade máxima de carga até 150 Kg.
- Medidas: 590 mm de largura interna (assento), 720 mm de largura externa.
- Comprimento de 720 mm, 665 mm de altura da extremidade inferior até o apoio de braço e 1020 mm de altura total.
- Para a sua higienização recomenda-se o uso de sabão neutro e esponja umedecida e remover o excesso com pano suave. Não utilizar produtos químicos e derivados de petróleo.



Acessórios opcionais:

Luminária: pensada no conforto do usuário, projetada para ele usar quando for ler um livro, na ingestão de medicamentos, servindo para iluminar quando o ambiente estiver com baixa luminosidade.

Entrada USB: projetada com a finalidade de proporcionar conforto para o usuário, a poltrona poderá possuir entrada USB para manter a conectividade.

Suporte de soro: Usado para pendurar o soro ministrado no paciente.

Apoio de braço: Ideal para poltronas que servirão para a coleta de sangue ou repouso para pacientes que precisarão receber a infusão de medicamentos.

Tecido:	
	Azul DN 4239
	Marino DN4719
	Marrom DN5747
	Bege 110903R522240

MDF Lateral:	
	Nórdico Bp Raízes
	Freijó Âmbar BR Raízes
Perfil:	
	Cinza

■ Poltrona Reclinável

Poltronas para acompanhantes, pessoas acamadas ou com baixa mobilidade motora desenvolvida com design sofisticado e com a possibilidade de customizar com acessórios.

- Poltrona para paciente e acompanhante com design ergonômico, sua dimensão é de 845 mm de profundidade, 650 mm de largura e 1291 mm de altura e a dimensão no modo reclinável é de 1740 mm de profundidade, 680 mm de largura e 670 mm de altura. O braço possui 100 mm de largura e o encosto possui a largura de 460 mm, 150 mm de profundidade. Sua estrutura é composta por tubo aço carbono (metalon), nas medidas de 20 mm com espessura 1,2 mm; 40 x 20 mm com espessura de 1,2mm e Ø5/8" com espessura 1,2 mm e chapas de aço carbono SAE 1010 de 3 mm e de 3/16".
- O sistema de encosto e perneira reclináveis funcionam com o acionamento da alavanca lateral presente no lado direito do mesmo, o sistema é composto por molas a gás de 90 kg com regulagem de curso.
- A poltrona com tecido laminado sintético vinílico com revestimento em PVC (policloreto de vinila). Para a sua higienização recomenda-se o uso de sabão neutro e esponja umedecida e remover o excesso com pano suave. Não utilizar produtos químicos e derivados de petróleo. A densidade do assento é de 33 e do encosto é de 23.
- Possui 4 rodízios com 75 mm de diâmetro, 2 com freios e 2 sem freios, com garfo fabricado em injeção sob pressão com Nylon 6. Rodas com núcleo fabricadas em injeção sob pressão com Nylon 6 e banda de rolagem em injeção sob pressão com poliuretano 90 Shore.
- Obs: Ela pode ser reclinável ou do tipo "cama".
- Registro ANVISA: 81250960002



Poltrona Comfort

- + Adequada para medicação.
- + Ergonômica
- + Estável
- + Confortável

- Estrutura e tecido similares ao modelo reclinável, com maior durabilidade que a concorrência.
- Altura de assento e braços que facilita que o paciente se levante e abaixe reduzindo os riscos principalmente para pacientes com restrição de locomoção.
- Segura para pacientes de diferente tipo de criticidade.
- Opção com pé nivelador com ajuste de altura ou rodízios.
- Se reclina nas posições de Trendelenburg e Trendelenburg reversa.
- Diversas cores e tamanhos para todos os pacientes.



Modelos com rodízio e pé nivelador



Acessórios opcionais:

Luminária: pensada no conforto do usuário, projetada para ele usar quando for ler um livro, na ingestão de medicamentos, servindo para iluminar quando o ambiente estiver com baixa luminosidade.

Entrada USB: projetada com a finalidade de proporcionar conforto para o usuário, a poltrona poderá possuir entrada USB para manter a conectividade.

Suporte de soro: Usado para pendurar o soro ministrado no paciente.

Apoio de braço: Ideal para poltronas que servirão para a coleta de sangue ou repouso para pacientes que precisarão receber a infusão de medicamentos.



Poltrona para obesos



Diversas posições de pesseira e encosto, em conjunto ou independente, inclusive Trendelemburg



■ Biombos Hospitalares

Os biombos modular foram projetados com base no manual da ANVISA sobre segurança do paciente em serviços de saúde e outros ambientes, limpeza e desinfecção de superfícies. Os materiais utilizados na fabricação dos biombos e divisórias suportam todo o tipo de assepsia com álcool ou lavagem com água e sabão ou detergentes, pois são fabricados em alumínio naval, abs e policarbonato.



Biombos móveis sanfonados retráteis
Disponíveis em diversos tamanhos



Biombos usados para a divisão de ambientes, podendo ser fixados na parede ou então num poste de alumínio. Ideal para divisão de espaço dentro de um mesmo ambiente, com beleza, privacidade, etc.



Biombos FIXOs





Biombo móvel com 3 placas e/ou 5 placas



Informações técnicas:

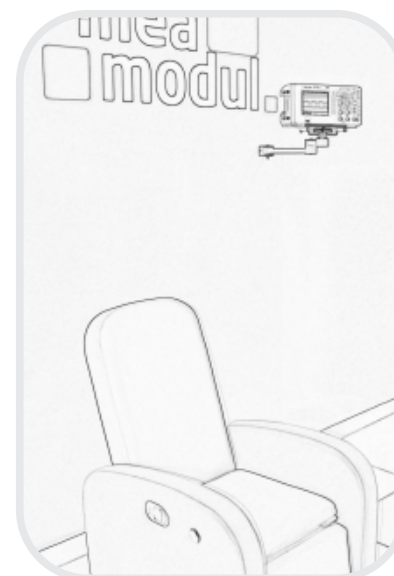
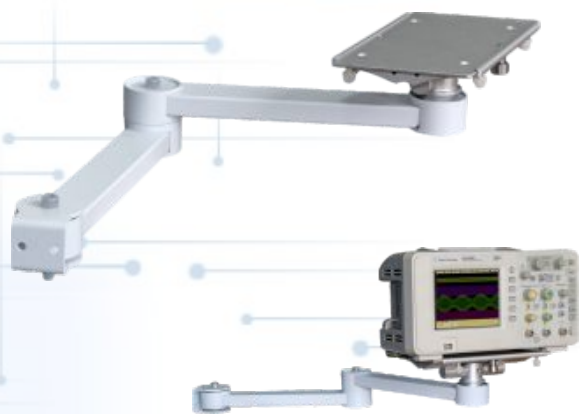
Faces modulares fabricadas em perfil de alumínio extrudado, com canal para acoplamento de placa de policarbonato e junta com perfil de silicone injetado para redução de barulho e proteção contra impacto mecânico, trabalhando para absorver impactos.

Vantagens do policarbonato:

- 250x mais resistentes do que o vidro
- Alta durabilidade
- Baixo índice de manutenção
- Material não propaga chamas
- Desinfectáveis

Tamanhos customizáveis para cada necessidade: UTI, PS, Enfermaria, RPA entre outros

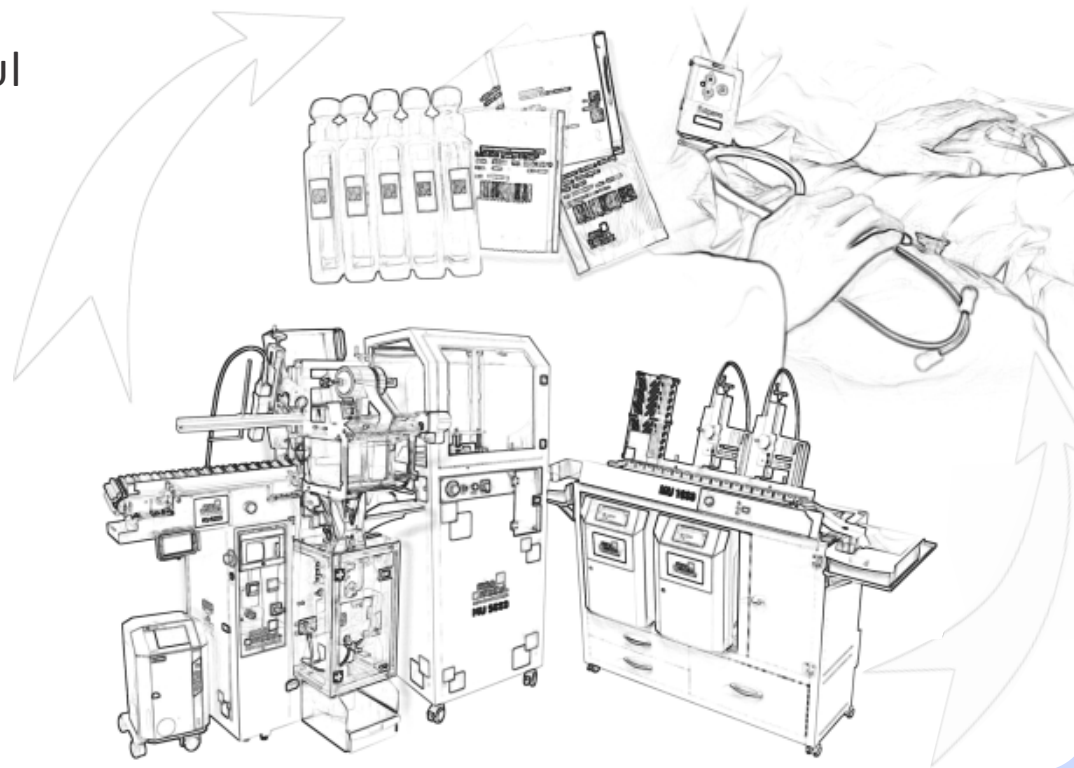
■ Suporte de Monitor



- Suporte para monitores articulados e com ajuste de ângulo.
- Atende a diversos padrões de fixação e diversas marcas. (consultar fábrica para avaliar o modelo mais adequado para seu monitor).
- Sistema leve e robusto para garantir segurança para equipe de engenharia e pacientes.
- Sistema com diversas configurações de posição garantindo ótima visibilidade para a equipe de assistência ao paciente.

Segurança do Paciente e Rastreabilidade

Soluções Mea Modul
em Gerenciamento
de Medicamentos,
Materiais e Ativos



■ Máquina de Unitarização com impressão direto na forma farmacêutica

- **Impressão direto na forma farmacêutica**, realizada através de impressora (s) Inkjet, em Materiais ou Medicamentos.
- Efetiva a *unitarização/serialização de insumos*, tais como: Seringas, Agulhas, Gazes, Sachês, Invólucros, Flaconetes, Bolsas e demais materiais hospitalares;
- Efetiva a *unitarização/serialização de medicamentos*, tais como: Ampolas, Frascos/Ampolas, Caixas de Medicamentos, e demais medicamentos hospitalares.
- Composta por esteira rolante de velocidade variável, cabeçotes de impressora Inkjet e sensores de identificação de material, a MU1000 é conectada aos inúmeros Softwares de Gestão Hospitalar, facilitando assim o controle de medicamentos e insumos e garantindo a segurança nas informações.
- Pode ser utilizada com até dois cabeçotes de impressão:
 - a. Cabeçote de Tinta Preta (mandatário), onde realiza a impressão diretamente na forma de informações como: Datamatrix, Código de barras e/ou textos informativos;
 - b. Cabeçote de Tinta Branca (opcional), onde efetiva a construção de um fundo para impressão, como nos casos de ampolas de cor âmbar, para que na sequência possa se imprimir os dados na cor preta;
 - c. Cabeçote de Tinta Vermelha (opcional), utilizada para identificação de medicamentos de alta vigilância.

Neste caso pode-se optar por imprimir:

- i. Tarja vermelha;
 - ii. Escrever ALTA VIGILÂNCIA;
 - iii. Utilizar figuras de identificação próprias da instituição;
- Capacidade de unitarização de até **3.600 unidade por hora**;
 - Impressão de até 60 unidades por minutos (dependendo do produto selecionado).

A solução mais abrangente do mercado



Impressão nos diversos tipos de materiais, tais como: vidro, plástico, caixa, entre outros!

■ Máquina de unitarização

- Máquina Unitarizadora com capacidade de efetivar a **construção de embalagem secundária com identificação**, unitarização e serialização de ampolas, blisters e demais medicamentos da rotina farmacêutica e hospitalar.
- Composta por sistema de alimentação de bobinas, realiza a construção de embalagens secundárias na própria máquina, com identificação visual e classificação de risco para unitarização e identificação de medicamentos e insumos farmacêuticos;
- A MU2000 é conectada aos inúmeros Softwares de Gestão Hospitalar, facilitando assim o controle de medicamentos e insumos e garantindo a segurança nas informações;
- A embalagem secundária, construída pela MU2000 apresenta as seguintes informações e características:
 - Identificação através de Datamatrix ou Código de Barras | Alertas | Imagens |
 - Validade | Lote | E demais informações visuais que a instituição venha a necessitar;
- A construção da embalagem secundária apresenta um lado branco fosco (dedicado para a impressão dos dados acima) e outro lado transparente para visualização do item embalado;
- Através de bobinas identificadas por códigos de cores, realiza a identificação de diferentes classes farmacêuticas, tais como: Termolábeis, psicotrópicos, fotossensíveis, especiais, alta vigilância, entre outros;
- Instruções como: via de administração, reconstituição, diluição ou tempo de administração podem ser impressas também na embalagem secundária.
- Capacidade de unitarização de até **3.600 unidade por hora**;
- Única máquina do mercado com definição do tamanho da embalagem direto na própria máquina reduzindo a quantidade de setup, quantidade de desperdício e custos com consumíveis.
- Possibilidade de definição da quantidade de embalagens nas tiras.



■ Sistemas de alimentação da máquina unitarizadora

Sistema semiautomático para alimentação de blisters:

- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para blister pequeno, com 32 posições;
- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para blister médio, com 32 posições;
- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para blister grande, com 32 posições;



Sistema semiautomático para alimentação de ampolas:

- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para ampolas pequenas, de 0,2 a 3ml, com 10 posições;
- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para ampolas médias, de 3 a 4ml, com 10 posições;
- Disco de polietileno de alta densidade, atóxico para ampolas grandes e/ou frasco-ampolas, de 10 a 20ml, com 10 posições;

Alimentação automática de ampolas

- Capacidade de carregamento de 500 ampolas de 0,2 a 3ml;
- Capacidade de carregamento de 150 ampolas de 3 a 4ml;
- Capacidade de carregamento de 40 frasco-ampolas de até 30 ml;
- Velocidade de automatização de 3.600 unidades/ hora



Alimentador automático de comprimidos

- Capacidade de armazenamento de mais de 3.000 blisters já cortados
- Possibilita maior tempo de trabalho autônomo
- Sensor que promove a parada do equipamento quando finalizado o trabalho (ausência de blister)
- Sistema de gerenciamento com alarmes antifalhas



Esteira de alimentação

- Sistema de alimentação semiautomática do tipo esteira rolante.
- Ideal para unitarizar ampolas e frascos ampolas maiores.



■ Máquina de unitarização embaladora com impressão direta na forma

- Efetiva a *unitarização/serialização* de insumos e medicamentos, tais como: Seringas, Agulhas, Gazes, Sachês, Invólucros, Flaconetes, Bolsas, Ampolas, Frascos/Ampolas, Caixas de Medicamentos, e demais medicamentos e produtos hospitalares.
- Composta por esteira rolante de velocidade variável, cabeçotes de impressora Inkjet e sensores de identificação de material.
- Pode ser utilizada com até dois cabeçotes de impressão:
 - a. *Cabeçote de Tinta Preta* (mandatório), onde realiza a impressão diretamente na forma de informações como: Datamatrix, Código de barras e/ou textos informativos;
 - b. *Cabeçote de Tinta Branca* (opcional), onde efetiva a construção de um fundo para impressão, como nos casos de ampolas de cor âmbar, para que na sequência possa se imprimir os dados na cor preta;
 - c. *Cabeçote de Tinta Vermelha* (opcional), utilizada para identificação de medicamentos de alta vigilância.
- Máquina Unitarizadora com capacidade de efetivar a construção de embalagem secundária com identificação, unitarização e serialização de ampolas, blisters e demais medicamentos da rotina farmacêutica e hospitalar.
- Composta por sistema de alimentação de bobinas, realiza a construção de embalagens secundárias, com identificação visual e classificação de risco para unitarização e identificação de medicamentos e insumos farmacêuticos;
- A embalagem secundária, construída pela embaladora apresenta as seguintes informações e características: Identificação através de Datamatrix ou Código de Barras | Alertas | Imagens | Validade | Lote | E demais informações visuais que a instituição venha a necessitar;
- Capacidade de unitarização de até **3.600 unidade por hora**.

A solução mais abrangente do mercado



Impressão nos diversos tipos de materiais, tais como: vidro, plástico, caixa, entre outros!

■ Cortador de Blister

- Cortador de Blísteres totalmente automático com capacidade de carregamento de 100 cartelas e capacidade de corte de aproximadamente **2.500 comprimidos por hora**.
- O cortador realiza o corte de cartelas alinhadas de diversas formas (horizontal, vertical, diagonal etc)
- O software em português/ inglês/espanhol, com comandos e funcionalidades em tela das informações do tamanho do Blister.
- Apresenta parâmetros de corte pré-cadastrados, e opção de cadastro de novos medicamentos e medição do tamanho das cartelas.
- Software em português, com:
 - a. Ocorrência de erro, histórico de relatório de erros, controle de produtividade e histórico de acessos;
 - b. Permite o cadastro de medidas de cartela de medicamentos;
 - c. Realiza a identificação dos medicamentos já cadastrados por leitura de código de barras, na caixa primária.
- Possibilita o cadastro do mesmo medicamento com formato de cartela diferente.
- Software indutivo, com simulação de corte; reset de contagem; histórico de produtividade; velocidade; tempo de funcionamento e produção.
- Possibilidades de Upgrades:
 - Faca ultrassônica: o corte por meio da faca ultrassônica aumenta a precisão do corte entre os blísteres, chegando à 1,5 mm.
 - Inteligência Artificial: por meio de câmeras instaladas no equipamento, é feito o mapeamento do blíster inserido, com automatização do programa de corte.



MU4000

Corte mecânico

Precisão de corte: 2,5 mm

Velocidade: 2.500 unitarizações/hora

Há possibilidade de integrar a Máquina de Unitarização embaladora com a Cortadora de blíster

Consumíveis das máquinas de unitarização

Construção das embalagens



- Utiliza bobina de tamanho único, de folha simples.
- Os tamanhos das embalagens secundárias são escolhidos e definidos através de tela touchscreen, não sendo necessária a troca constante de bobinas (características encontradas em máquinas de outros fabricantes);
- A impressão efetivada pelo Ribbon apresenta alta durabilidade, resistente ao suor dos dedos, contato com água e tempo de estocagem;
- As embalagens secundárias construídas pela embaladora são hermeticamente seladas por termofusão e picotadas através de mordentes (após selagem);
- Pode se escolher entre o picote individual a cada produto, ou mesmo a construção de tiras de 05 ou 10 produtos em série (facilitando a conferência manual, caso adotada pela instituição).

Bobinas Plásticas

Bobinas plásticas com espessuras de 0,04 mm; diâmetro externo de 280 mm e aproximadamente de 893 metros lineares.

Larguras disponíveis: Largura de 126 mm recomendadas para a reembalagem de comprimidos (código com final P).

Larguras disponíveis: Largura de 157 mm recomendadas para a reembalagem de comprimidos (considera-se tamanho padrão).

Larguras disponíveis: Largura de 240 mm recomendadas para a reembalagem de ampolas, frascos-ampolas e kits (código com final G)

Bobina Branca

BB1000
BB1000P
BB1000G



Bobina Fotossensível

BB2000
BB2000P
BB2000G



Bobina c/ Tarja Vermelha

BB3000
BB3000P
BB3000G



Bobina c/ Tarja Preta

BB4000
BB4000P
BB4000G



Bobina c/ Tarja Azul

BB5000
BB5000P
BB5000G



Bobina c/ Tarja Amarela

BB6000
BB6000P
BB6000G



Ribbon de Impressão

RB1100
RB1102



Tinta preta

MU1450



Aditivo de Tinta

MU1210



Tinta Branca

MU1800



Adit. Tinta Branca

MU1600



Tinta Vermelha

MU1900



Aditivo Limp. Tinta

MU1700



Caixa para retorno de medicação para Farmácia



Caixa para retorno de medicação para farmácia, com tamanhos modulares.

Fabricada em aço carbono com pintura epóxi e visor em policarbonato para visualizar os itens internos da caixa, com sistema inviolável que garante que seja alimentado a caixa, mas não possa ser acessado os itens internos.

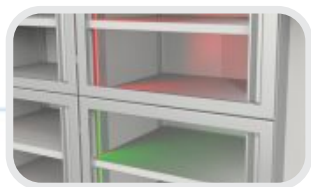
Sistema composto por chave para abertura dos responsáveis.

O uso da caixa baseia-se na necessidade do retorno do medicamento do paciente à farmácia central, onde o colaborador deverá colocar toda a medicação dentro da caixa e o mesmo deverá ser retirado somente pelo responsável do setor (colaborador com a chave).

A caixa garante agilidade para a equipe que necessita devolver a medicação e segurança para os responsáveis pela gestão dos itens.

■ Dispensário Eletrônico

- Solução de Gerenciamento de Materiais e Medicamentos, através de hardware e software, que possibilita suporte aos estoques e distribuição no Centro Cirurgico, UTI, Farmácias Satélite.
- Com tecnologia avançada e modular de Hardware e Software atendendo as demandas particulares de cada instituição.
- Dispositivo de alta capacidade de armazenamento de carga, flexível e fácil de movimentar ou fixo. Configurável como unidade principal (com PC embutido e monitor touchscreen) ou como unidade auxiliar.
- Identificação através de Leitor de código de barras/RFID/Sensor de Luz.
- Gavetas de diferentes tamanhos modulares e minigavetas em vários tamanhos permitem variedade de configuração e versatilidade de uso.
- Colunas modulares com uma ou várias portas transparentes. Configurável como unidade principal (com PC embutido e monitor touchscreen) ou como unidade auxiliar.
- Prateleiras com Sensores eletrônicos para contagem automática de itens disponíveis. Identificação automática do produto via código de barras ou tecnologia RFID.



Pick to Light



Tecnologia italiana fabricada no Brasil | Parceria Mea Modul - Ipsa



Smart Card

Carro de medicação ou emergência com módulo de dispensação automática acoplado que atende à necessidade das instituições de saúde de se tornar mais eficiente e segura na distribuição de medicamentos e materiais.

Devido a sofisticação da eletrônica e às soluções de software disponíveis, é possível:

- Rastrear a distribuição de medicamentos a qualquer momento, garantindo segurança no processo.
- Integrar com ERP da instituição de diversas formas e ser uma solução de fácil usabilidade e rápida.
- Alta capacidade para o armazenamento, através de uma estrutura modular versátil e de fácil movimentação.
- Tamanho padrão ISO 40 e 60 com tela integrada ou acima do carro, possibilidade de acessórios como suporte de soro, material perfuro cortante, customização de gavetas, entre outros.



Smart Drawer

Módulo simples ou duplo de dispensário que atende à necessidade das instituições de saúde de se tornar mais eficiente e segura na distribuição de medicamentos e materiais, podendo ser torres principais com tela ou auxiliar. Ideal para medicamentos de alto custo/alto risco.

Devido a sofisticação da eletrônica e às soluções de software disponíveis, é possível:

- Rastrear a distribuição de medicamentos a qualquer momento, garantindo segurança no processo.
- Integrar com ERP da instituição de diversas formas e ser uma solução de fácil usabilidade e rápida.
- Alta capacidade para o armazenamento, através de uma estrutura modular versátil e de fácil movimentação.
- Customização para montagem de soluções dedicadas.

Smart Cabinet

Módulo simples ou duplo de dispensário que atende à necessidade das instituições de saúde de se tornar mais eficiente e segura na distribuição de medicamentos e materiais, podendo ser torres principais com tela ou auxiliar. Ideal para medicamentos de alto volume e materiais.

Devido a sofisticação da eletrônica e às soluções de software disponíveis, é possível:

- Rastrear a distribuição de medicamentos a qualquer momento, garantindo segurança no processo.
- Integrar com ERP da instituição de diversas formas e ser uma solução de fácil usabilidade e rápida.
- Alta capacidade para o armazenamento, através de uma estrutura modular versátil e de fácil movimentação.
- Customização para montagem de soluções dedicadas.



■ Sistemas SIGAME

Segurança do Paciente e Rastreabilidade

Buscar medidas que garantam a segurança dos pacientes em todas as etapas dentro de um hospital deve ser a prioridade em qualquer instituição de saúde. E a MEA Modul possui ferramentas específicas para auxiliar as instituições neste objetivo. Existem algumas premissas básicas em qualquer instituição, e que norteiam essa segurança, são elas:

- 1. Comunicação Efetiva:** Considerada a meta mais importante na segurança do paciente, o objetivo é tornar a comunicação clara e oportuna entre as equipes multidisciplinares dentro do Hospital e com os pacientes.
- 2. Medicação Segura:** A medicação administrada incorretamente pode causar graves danos ao paciente. A falha mais comum envolve a administração equivocada de medicamentos relacionada à dose, via de administração e tipo de droga.
- 3. Cirurgia Segura:** Eventos adversos podem ocorrer antes, durante e depois de todo procedimento cirúrgico. O objetivo dessa meta é garantir que o procedimento seja realizado conforme o planejado.
- 4. Higienização das Mãos:** A higienização das mãos é reconhecida mundialmente como uma medida primária, mas muito importante no controle de infecções relacionadas à assistência à saúde. Considerada um dos pilares da prevenção e controle de infecções nos hospitais, a estratégia depende da eficiência na orientação dos acompanhantes e familiares para a antisepsia das mãos, além do treinamento da equipe multiprofissional.



Para garantir que cada um desses pilares seja construído, a MEA Modul possui as seguintes soluções:

1. Comunicação Efetiva: SIGAME TRR - Time de Resposta Rápida;
2. Medicação Segura: Máquinas de Unitarização de medicamentos e materiais;
3. Cirurgia Segura: SUREKITS & SNAPCOUNT;
4. Higienização das mãos: SIGAME Itens e Ativos;



■ Surekits & Snapcount

Gerenciamento e rastreabilidade de CME e Centro Cirúrgico através de tecnologia RFID

Com o objetivo de auxiliar os profissionais de saúde a seguirem o que reza o manual “Cirurgias Seguras Salvam Vidas” publicado pela OMS em 2009, a MEA Modul oferece uma solução inovadora e importantíssima para o controle dos instrumentais cirúrgicos e dos têxteis antes, durante e após o procedimento operatório.

SUREKITS: Através da Tecnologia RFID, todos os instrumentais necessários ao procedimento cirúrgico são identificados e “lidos” por uma plataforma de leitura nos seguintes locais:

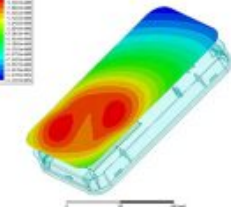
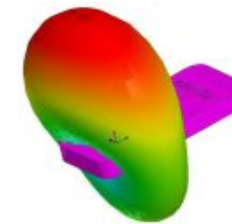
1. Saída do CME;
2. Entrada na sala cirúrgica;
3. Saída da sala cirúrgica;
4. Retorno ao CME.

Este circuito fechado e totalmente automatizado, irá impedir que os instrumentos se percam neste trajeto. Garantindo assim que todo o instrumental necessário ao procedimento chega na sala cirúrgica e retorne ao CME sem falhas ou extravios ocasionais.

SNAPCOUNT: Também baseado na tecnologia RFID, os Têxteis Cirúrgicos são monitorados:

1. Ao chegarem no CC.
2. Antes do fechamento do sítio cirúrgico;
3. Ao final da cirurgia.

Com esta tecnologia, existe a preocupação com a prevenção do extravio de têxteis, durante o tempo em operação, e após o fechamento do campo cirúrgico.



■ SIGAME ITENS E ATIVOS - Rastreabilidade



Através de sistema único que incorpora as tecnologias de Wi-Fi, Bluetooth e RFID, desenvolvemos uma ferramenta que possibilita a localização em tempo real de todo e qualquer item, ou ativo que o hospital necessite.

Utilizado majoritariamente pelo Setor de Engenharia Clínica, temos a possibilidade de localização dos seguintes equipamentos, por exemplo: monitores multiparamétricos, bombas de infusão, macas de transporte, equipamentos de hemodiálise, e quaisquer outro produto que se julgue necessário.

Se o corpo clínico julgar necessário, podemos localizar: pacientes, visitantes, etc...

Caso a CCIH queira aprimorar seu controle, podemos lançar mão do software ClearHands, que capacita o sistema a monitorar se o profissional higienizou as mãos antes de atender à um procedimento.

Hotelaria pode se beneficiar deste produto para verificar a higienização dos leitos, controlar a reposição de álcool gel em dispensadores, etc.

Para o setor de infraestrutura e manutenção predial, oferecemos a possibilidade de monitoração contínua, remota e em tempo integral de qualquer sala, quarto ou leito do hospital, com os parâmetros de temperatura, umidade e movimentação.



■ SIGAME TRR - Time de Resposta Rápida

O conceito de Time de Resposta Rápida (TRR) surgiu nos anos 1990, na Austrália, como uma medida plausível para identificar e agir rapidamente frente quadros de deterioração de condições clínicas em pacientes em enfermaria. O monitoramento dos parâmetros do paciente e a implantação de um código de alerta pareceu uma medida lógica. Acreditoras passaram a exigir a existência dessas equipes, o que contribuiu para sua disseminação. Este time é formado por um grupo de profissionais de saúde com expertise em cuidados específicos, acessado para prover resposta a um chamado localizado fora de unidade de cuidados intensivos. Antes de montar um TRR, é necessário que o hospital consiga viabilizar o chamado simultâneo dos responsáveis pela equipe de resposta rápida. E é exatamente neste item que a MEA Modul pode contribuir para a excelência neste atendimento.

O SIGAME TRR oferece um sistema de Localização e Rastreabilidade em Tempo Real dos profissionais designados e membros do TRR. Através deste sistema, estamos aptos a oferecer:

1. Rastreamento e localização em tempo real de todos os membros do TRR;
2. Acionamento do TRR através de SmartWatch, App de Celular, ou crachá específico. Este acionamento é feito através do sistema de Wi-Fi do hospital, e localiza os membros do TRR que estão mais próximos do paciente que necessita do atendimento;
3. Gestão via navegador web;
4. Cerca virtual;
5. Log de eventos;
6. Configuração de relatórios e estatísticas dos atendimentos;



Soluções de
Movimentação
de Carga de 300kg a
4ton com Produtos
Customizados

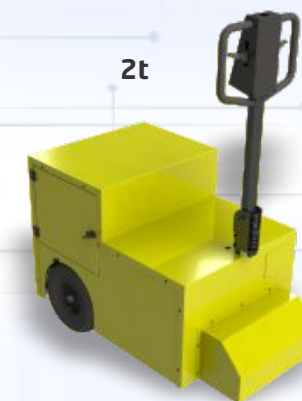


■ ReboCADores elétricos

Ideal para transporte de cargas pesadas e/ou de grandes volumes.

- ReboCADor elétrico ideal para transporte de cargas pesadas e/ou de grandes volumes, tais como caixas diversas, materiais avulsos, etc proporcionando a ergonomia ao operador. ReboCADor fabricado em chapa de aço carbono laminado a frio com espessura de 1,5mm a 3mm. Perfil tubular em aço carbono 30x30 mm com parede de 1,5 mm e pintura eletrostática a pó em amarelo e preto.
- Conjunto de motor elétrico e redutor planetário acoplados, alimentado através de uma caixa aletada com duas baterias de 35 a 200Ah com alimentação de 24VDC, caixa de comando eletrônico blindada com conectores e fusíveis de proteção para sobrecargas. Painel de comando eletrônico com acionamento através de botões, para realizar os seguintes movimentos: Alavanca tipo acelerador em marcha à frente; Alavanca tipo acelerador em marcha à ré;
- Botão tipo Knob para controle de velocidade de 0km/h até 15km/h; Indicador analógico de bateria;
- Botão tipo impulso para acionamento sonoro Chave Liga/Desliga
- LED indicador de equipamento ligado;
- Puxador tubular ergonômico;
- Alavanca próximo ao motor para posicionar o motor em Drive ou Neutro;
- Com tempo de duração da bateria: 4h em uso contínuo, e tempo de recarga da bateria: ~8h.
- Conector do carregador de baterias tipo plug de três pontas.

OBS: os engates poderão ser personalizados.



Carrossel Milk Run

■ Carros elétricos

Carrinhos motorizados elétricos visam a ergonomia dos colaboradores dentro de uma unidade hospitalar, indústria, unidades logísticas, comércio

Os carrinhos motorizados elétricos visam a ergonomia dos colaboradores dentro de uma unidade hospitalar, indústria, unidades logísticas, comércio. A Mea Modul analisou a rotina dos colaboradores e seus postos de trabalho e adequou seus produtos para servir de solução frente aos problemas encontrados.

Fabricados em chapa de aço SAE 1010 fosfatada com espessura 2 mm e tubos quadrados com dimensional de 30 x 30x 1,5 mm.

Grade frontal em chapa de aço SAE fosfatada com espessura 1,5 mm e tubos quadrados com dimensional de 20 x 20 x 1,0 mm.

Conjunto de motor elétrico e redutor planetário acoplados, alimentado através de uma caixa aletada com duas baterias de 35 a 200Ah, ligadas em série, perfazendo uma alimentação de 24 VDC, caixa de comando eletrônico blindada com conectores e fusíveis de proteção para sobrecargas.

Painel de comando eletrônico com acionamento através de botões, para realizar os seguintes movimentos:

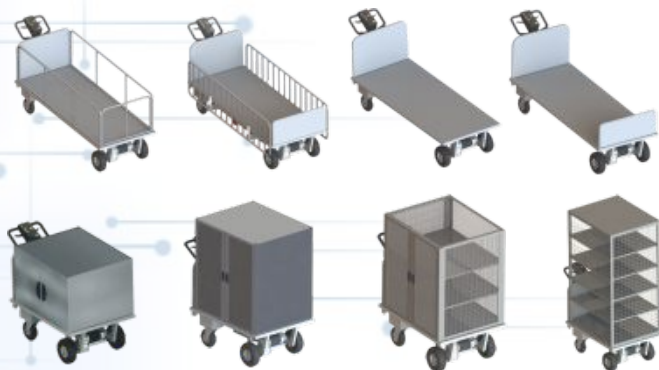
- Motor em marcha à frente do tipo acelerador
- Motor em marcha à ré do tipo acelerador
- Controle de velocidade, através de um trimpot giratório, atingindo uma gama de velocidade de 0Km/h até 15km/h
- Indicador analógico de carga de bateria
- Botão de impulso para acionamento sonoro
- Chave Liga/Desliga
- Led Indicador de equipamento ligado

Alavanca de câmbio localizada próximo ao motor com as posições de drive e neutro

Alavanca próximo ao motor para posicionar o motor em Drive ou Neutro; com tempo de duração da bateria: 4h em uso contínuo, e tempo de recarga da bateria:

~8h. Conector do carregador de baterias tipo plug de três pontas.

Capacidade de carga: 300 kg, 1000 kg; 1200 kg e 2000 kg.



Personalizamos o carro elétrico de acordo com a necessidade

Carros Elétricos tripulados

Rebocador elétrico ideal para transporte de cargas pesadas e/ou de grandes volumes, tais como caixas diversas, materiais avulsos, etc proporcionando a ergonomia ao operador. Rebocador fabricado em chapa de aço carbono laminado a frio com espessura de 1,5mm a 3mm. Perfil tubular em aço carbono 30x30 mm com parede de 1,5 mm e pintura eletrostática a pó em amarelo e preto.

Conjunto de motor elétrico e redutor planetário acoplados, alimentado através de uma caixa aletada com duas baterias de 35 a 200Ah com alimentação de 24VDC, caixa de comando eletrônico blindada com conectores e fusíveis de proteção para sobrecargas.

Painel de comando eletrônico com acionamento através de botões, para realizar os seguintes movimentos:

- Alavanca tipo acelerador em marcha à frente;
- Alavanca tipo acelerador em marcha à ré;
- Botão tipo Knob para controle de velocidade de 0km/h até 15km/h;
- Indicador analógico de bateria;
- Botão tipo impulso para acionamento sonoro
- Chave Liga/Desliga
- LED indicador de equipamento ligado;
- Puxador tubular ergonômico;


Alavanca próximo ao motor para posicionar o motor em Drive ou Neutro; com tempo de duração da bateria: 4h em uso contínuo, e tempo de recarga da bateria: ~8h. Conector do carregador de baterias tipo plug de três pontas.

OBS: os engates poderão ser personalizados.

Capacidade de carga: 300 kg, 1000 kg; 1200 kg e 2000 kg.



Mea Modul
Rua Pedro Bísvaro, 160 | Condomínio Portal Castello Branco | CEP 18552-118 | Boituva / SP
Contato Vendas: +55 (15) 99777.8288
Contato Pós-vendas e Consumíveis: +55 (15) 99692.5170 / +55 (15) 99613.5478
Tel.: +55 (15) 3264.1234 | www.modul.com.br

mea 
modul. 
a arte da modularidade